

サプロテック 総合カタログ

洗浄・酸洗・防錆剤		記載頁
● 工業用洗浄剤	<ul style="list-style-type: none"> ● 粉末アルカリタイプ ● 液体アルカリタイプ ● 液体中性タイプ ● エマルジョンタイプ ● 溶剤タイプ ● 防錆兼洗浄 ● 鉄道車輛用 	鉄鋼用 アルミ・亜鉛用 銅・銅合金用 樹脂用
	● 液体酸性タイプ (脱錆・清浄剤)	1・2
● ステンレス酸洗剤		3
● 防錆剤	<ul style="list-style-type: none"> ● 防錆油 ● 水溶性防錆剤 ● エマルジョン型防錆剤 	鉄鋼用アルミ用
	● 水切り防錆剤	4

塗装関連製品		記載頁
● 化成皮膜剤	● リン酸亜鉛皮膜剤	鉄鋼用 アルミ用
	● リン酸亜鉛皮膜用助剤	
	● リン酸鉄皮膜剤	
	● リン酸鉄皮膜用助剤	
● 水洗式塗装ブース処理剤	● ブースクリーナー	7
	● ブース用消臭剤	
● エマルジョンブレーカー		8
● 塗装剥離剤	● 塩化メチレン系	
	● 非塩化メチレン系	

その他の製品		記載頁
● 消泡剤	● エマルジョンタイプ	排水処理用
	● ノンシリコン系	脱脂・皮膜処理・水洗処理用
● 酸洗腐食抑制剤		9
● ガラス用表面処理剤		

工業用洗剤

●粉末アルカリタイプ	特 徴	使用法	標準使用条件			性状包装
			濃度(%)	温度()	時間(分)	
サブロテック S - 110H	鉄鋼用 脱脂力強化型 60 前後の使用で脱脂力大	浸漬	2~4	50~65	5~15	粉末 20kgケース
サブロテック S - 130	鉄鋼用 洗浄温度管理幅が広く85 まで使用可	浸漬	2~3	50~85	5~15	粉末 20kgケース
サブロテック S - 120S	アルミ・亜鉛・鉄鋼用 同上 + 低泡性	浸漬	2~4	50~70	5~15	粉末 20kgケース
サブロテック S - 194F	アルミ・亜鉛・鉄鋼用 (亜硝酸ソーダ含有) 低泡性 一時防錆効果あり	スプレー 超音波	1.5~2.5	45~55	1~3	粉末 20kgケース
●液体アルカリタイプ	特 徴	使用法	標準使用条件			性状包装
			濃度(%)	温度()	時間(分)	
サブロテック S - 07LS	低泡性 皮膜処理・メッキ前のシャワー・スプレー脱脂用	シャワー スプレー	2~4	40~55	1~3	液体 18kg缶
サブロテック SW - 405	アルミ・亜鉛・鉄鋼用 低泡性 一般脱脂、グリースの洗浄性良好	スプレー 超音波	3~5	40~50	5~30	液体 18kg缶
サブロテック SW-540	鉄鋼用・SUS用 樹脂、粘着汚れ、塗料溶解、剥離性 良好	浸漬 塗布他	5~10	常温~80	5~30	液体 18kg缶
サブロテック SW - 720	アルミ・亜鉛・鉄鋼・ガラス等用 油分の溶解性大	浸漬 塗布他	1~5	常温~80	5~30	液体 18kg缶
サブロテック D - 502	金属・樹脂・木材・塗装面等用 対象部材を選ばない他用途洗剤	浸漬 塗布他	10~50 10~原液	常温~40	1~5	液体 18kg缶
●液体中性タイプ	特 徴	使用法	標準使用条件			性状包装
			濃度(%)	温度()	時間(分)	
サブロテック SW - 12	アルミ・亜鉛・鉄鋼・樹脂用 一般脱脂、グリースの洗浄性良好	浸漬 塗布	3~30 10~原液	常温~60 常温	5~30 3~5	液体 18kg缶
サブロテック SW - 30	金属・ガラス・樹脂・木材・塗装面等用 油脂等の洗浄性良好	浸漬	0.5~10	常温~85	5~30	液体 18kg缶
●エマルジョンタイプ	特 徴	使用法	標準使用条件			性状包装
			濃度(%)	温度()	時間(分)	
サブロテック S - 176S	鉱物油タイプ 重質の油汚れに適する。	浸漬 塗布	原液	常温	5~30 3~5	液体 14kg缶
サブロテック SE - 750	非鉱物油タイプ 精密洗浄用 すすぎにより油分の完全除去が可能	浸漬 スプレー	5~20	常温~70	1~30	液体 17kg缶

●溶剤タイプ	特 徴	使用法	標準使用条件			性状 包装
			濃度(%)	温度()	時間(分)	
サブロテック SV - 300	無臭・パラフィンタイプ シンナー脱脂の代替など。引火点56	浸漬 塗布	原液	常温	1~5	液体 14kg缶
サブロテック SV - 500	アルカリタイプ 非危険物 樹脂・塗膜の崩壊剥離・溶解	浸漬 塗布	原液	常温~90	1~30	液体 18kg缶
●防錆兼洗浄	特 徴	使用法	標準使用条件			性状 包装
			濃度(%)	温度()	時間(分)	
サブロテック SB - 10	中性水溶液タイプ (洗浄力大) 中性の為、排水処理等の負荷が少ない。	浸漬	0.5~10	常温~50	1~30	液体 18kg缶
サブロテック SB - 20	弱アルカリ性水溶液タイプ 酸洗い後の防錆、切削・研削油への添加可	浸漬	0.5~20	常温~50	1~30	液体 18kg缶
サブロテック SB - 30	弱アルカリ性水溶液タイプ 低泡性 不揮発成分を含有しない。精密洗浄等に適す	浸漬 スプレー	0.5~20	常温	1~30	液体 18kg缶
サブロテック SB - 40	エマルジョンタイプ (防錆力大) 部品加工時の洗浄兼防錆等に適す	浸漬 スプレー	3~5	常温~70	1~30	液体 15kg缶

●鉄道車輛用	特 徴	使用法	標準使用条件			性状 包装
			濃度(%)	温度()	時間(分)	
外板クリーナー LS40	弱酸性タイプ 除錆性良好 車輛外板全般に使用可能	自動洗 浄 手洗い	3~5 3~10	常温	1~5	液体 18kg缶
外板クリーナー LA120	アルカリタイプ 油性・たんぱく質汚れに良好 車輛外板全般に使用可能	自動洗 浄 手洗い	3~5 3~20	常温	1~5	液体 17kg缶
台車クリーナー LA85	弱アルカリタイプ 高温高圧スプレー対応 台車洗浄用(低泡性・pH8.5)	浸漬 スプレー	3~5	50~80	適宜 調整	液体 18kg缶
台車クリーナー PA120	アルカリタイプ 高温高圧スプレー対応 台車洗浄用(低泡性・pH12)	浸漬 スプレー	3~5	50~80	適宜 調整	液体 18kg缶

脱錆・清浄剤

●鉄鋼用	特 徴	使用法	標準使用条件			性状 包装
			濃度(%)	温度()	時間(分)	
サブロテック G - 100	脱錆、脱脂と同時にリン酸鉄化成皮膜を形成する。	浸漬 塗布	25 ~ 50	常温 ~ 60	5 ~ 15	液体 20kg缶
サブロテック G - 352	脱錆、脱脂 塗装の前処理に適する	塗布	25 ~ 原液	常温	1 ~ 5	液体 4・20kg缶
サブロテック G - 371F	脱錆力強化タイプ 皮膜化成前処理に適する	浸漬	15 ~ 60	常温	1 ~ 10	液体 20kg缶
サブロテック G - 400	0 程度の低温でもすばやく除錆できる。 インヒビターによる腐食抑制効果を有する。 周囲の設備を腐食しない。	浸漬	10 ~ 50	常温	0.5 ~ 10	液体 18kg缶
●アルミ用	特 徴	使用法	標準使用条件			性状 包装
			濃度(%)	温度()	時間(分)	
サブロテック TR - 35	アルミ・アルミ合金表面の酸化物等の除去、清浄。軽度の油污れも除去する。	浸漬	10 ~ 30	常温 ~ 40	0.5 ~ 5	液体 18kg缶
サブロテック G - 215	同上 アルマイトの剥離も可能	浸漬	10 ~ 25	常温 ~ 40	0.5 ~ 5	液体 20kg缶
●銅・銅合金用	特 徴	使用法	標準使用条件			性状 包装
			濃度(%)	温度()	時間(分)	
サブロテック G - 13	中性タイプ 鉄鋼製品も軽度の錆であれば除去可能	浸漬	原液	常温	0.1 ~ 10	液体 18kg缶
サブロテック G - 53	スケール除去強力タイプ	浸漬	50 ~ 原液	常温 ~ 60	0.1 ~ 30	液体 18kg缶

ステンレス酸洗剤

	特 徴	使用法	標準使用条件			性状 包装
			濃度(%)	温度()	時間(分)	
サスクイック G - 1	高粘度タイプ 即効性(冬季5 ~ 20分) 溶接後の修正用	塗布	原液	常温	1 ~ 20	液体 10kg缶
サブロテック G - 8	高粘度タイプ 磨き板等に対しても均一な仕上がり	塗布	原液	常温	5 ~ 30	液体 20kg缶
サブロテック G - 19	本製品に硝酸を添加して使用する	浸漬 塗布	6 ~ 8	常温 ~ 35	5 ~ 30	粉末 18kgケース
サブロテック G - 21	水で希釈して使用する	浸漬 塗布	25 ~ 50	常温	1 ~ 30	液体 25kg缶
サブロテック G - 23A	母材に対して侵食が少ない	浸漬 塗布	50 ~ 原液	常温	5 ~ 30	液体 20kg缶
サブロテック G - 23B	刷毛塗り用増粘剤 G - 23A以外にも使用可能	塗布	処理液に 5 ~ 10			粉末 5kgケース

防錆剤

●防錆油 JIS相当品	特 徴	使用法	防錆 期間	性状 包装		
サブロテック RO - 80	さび止め潤滑油 JIS NP-8タイプ 屋内防錆 駆動部分の潤滑兼防錆	原液を浸漬または塗布する	屋内 6ヶ月	液体 18L缶		
サブロテック RO - 100	指紋除去型さび止め油 JIS NP-0タイプ 金属部品の指紋除去及び指紋腐食の防止	原液を浸漬または塗布する	屋内 1ヶ月	液体 18L缶		
弊社では、上記以外のNPシリーズ及び各種硬膜型防錆剤も取り揃えております。						
●水溶性防錆剤	特 徴	使用法	標準使用条件			性状 包装
			濃度(%)	温度()	時間(分)	
サブロテック RH - 6	鉄鋼部品等の一時防錆剤 リン酸塩皮膜処理後の一時防錆に良好	浸漬 スプレー	1~3	常温~60	1~2	液体 18kg缶
サブロテック RH - 7K	同上 (亜硝酸ソーダ含有)	浸漬 スプレー	0.5~2	常温~60	1~2	液体 18kg缶
サブロテック RH - 8	鉄鋼部品等の中和兼一時防錆剤 (亜硝酸ソーダ含有)	浸漬 スプレー	1~2	常温~60	1~2	粉末 20kgケース
サブロテック RH - 10	一般防錆の他、無機塩水溶液に添加可能 無毒・無臭の為食品工場等に適する	浸漬 他	0.2~1	常温	1~2	粉末 20kgケース
サブロテック RH - 20	アルミ用 高温溶液中でも変色を防止する	浸漬 他	1~5	常温	1~2	液体 18kg缶
●エマルジョン型	特 徴	使用法	標準使用条件			性状 包装
			濃度(%)	温度()	時間(分)	
サブロテック RE - 80	水に濡れた部品を浸漬引き上げ後は、軽質 防錆油と同等の防錆力を有す	浸漬 塗布	5~10	常温~60	1~2	液体 18L缶

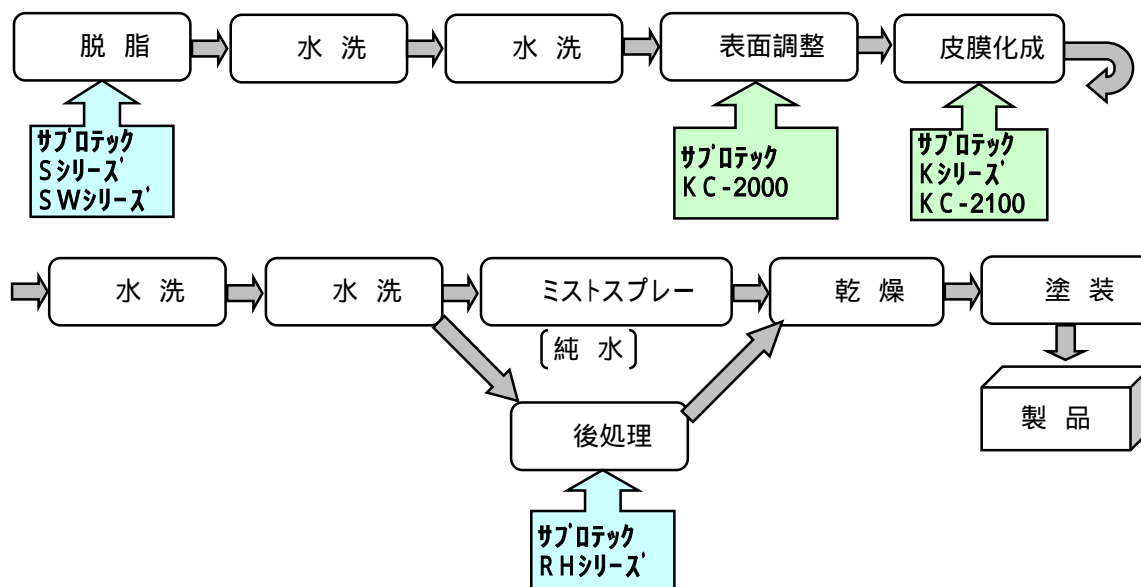
水切り防錆剤

	特 徴	使用法	標準使用条件			性状 包装
			濃度(%)	温度()	時間(分)	
サブロテック RS - 10	対象物に付着した水をすばやく置換して 発錆を防止する。そのまま塗装可能	浸漬 塗布	原液	常温	0.5~2	液体 18L缶

化成皮膜剤

リン酸亜鉛皮膜剤	特徴	使用法	標準使用条件			性状包装
			濃度(%)	温度()	時間(分)	
サブロテック K-10	鉄鋼・亜鉛用 低温処理タイプ	浸漬	8~10	20~30	15~60	液体 20kg缶
サブロテック K-30	鉄鋼・亜鉛用 厚膜タイプ	浸漬	6~8	55~65	10~20	液体 20kg缶
サブロテック K-3000	鉄鋼・亜鉛用 低スラッジタイプ	スプレー	2~3	45~55	1~3	液体 20kg缶
サブロテック K-5700	鉄鋼・亜鉛用 薄膜タイプ	浸漬	6~8	55~65	10~20	液体 20kg缶
リン酸亜鉛皮膜用助剤	特徴	使用法	標準使用条件			性状包装
			濃度(%)	温度()	時間(分)	
サブロテック KC-2000	表面調整剤 浮き錆の除去及び化成皮膜の緻密化	スプレー	0.3	常温	0.5~1	液体 18kg缶
サブロテック KC-2100	表面化成促進剤 皮膜化成浴に添加					液体 20kg缶
サブロテック KC-2200	中和剤 皮膜化成浴に添加					液体 20kg缶

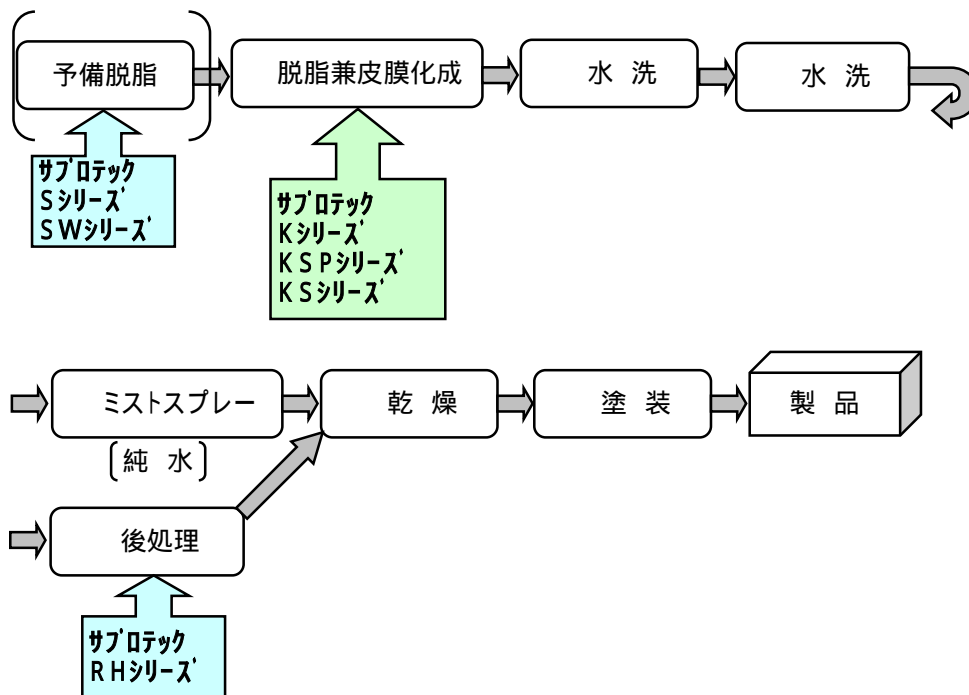
リン酸亜鉛皮膜化成の処理工程



リン酸鉄 皮膜剤	特 徴	使用法	標準使用条件			性状 包装
			濃度(%)	温度()	時間(分)	
サブロテック K - 23	鉄鋼用 皮膜化成・脱脂兼用	スプレー	1.0	40～50	1～5	粉末 18kg缶
サブロテック K - 23L	鉄鋼用 皮膜化成・脱脂兼用	スプレー	3.0	45～55	1～5	液体 20kg缶
サブロテック K - 21L	アルミ用	浸漬 スプレー	1.5 1.0	45～55 40～50	1～2	液体 20kg缶
サブロテック KSP - 1	脱脂強化タイプ	浸漬 スプレー	3.0	45～50	5～10 1～3	液体 18kg缶
サブロテック KSP - 5	脱脂強化タイプ 耐食性良好	スプレー	3.0	45～50	1～3	液体 18kg缶
サブロテック KSP - AL	脱脂強化タイプ アルミ・鉄鋼用	浸漬 スプレー	3.0	45～50	5～10 1～3	液体 18kg缶
リン酸鉄 皮膜用助剤	特 徴	使用法	標準使用条件			性状 包装
			濃度(%)	温度()	時間(分)	
サブロテック KC - 3W	酸価調整剤 皮膜化成浴に添加					液体 18kg缶

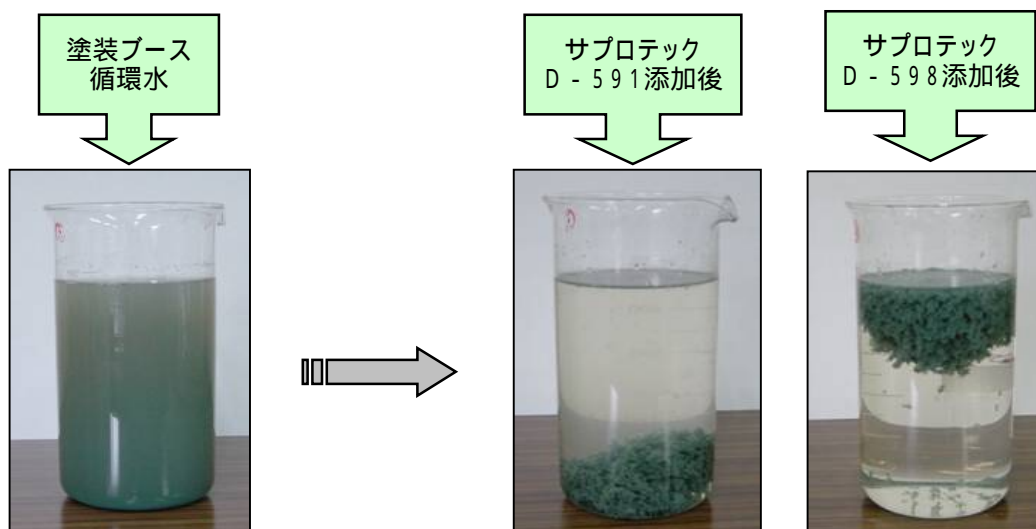
リン酸鉄皮膜化成の処理工程

必要な場合のみ



水洗式塗装ブース処理剤

●ブース クリーナー	特 徴	初期添加量 (%) ブース水量に対して	継続添加量 (%) ブース水量に対して	性状 包装
サブロテック D - 598	広範囲の塗料に対して実績のある標準グレード	0.2 ~ 0.5	0.01 ~ 0.05	粉末 18kg
サブロテック D - 708	上記D - 598に防錆性、消臭性を付与	0.2 ~ 0.5	0.01 ~ 0.05	粉末 18kg
サブロテック D - 80FA	塗料の分離性、および、フロックの浮上性を最優先にしたグレード	0.1 ~ 0.5	0.01 ~ 0.05	粉末 18kg
サブロテック DP - 100	硫酸根を含まないグレードで、硫化鉄(黒色)などを生じない。	0.2 ~ 0.5	0.01 ~ 0.05	粉末 18kg
●ブース用 防錆剤	特 徴	初期添加量 (%) ブース水量に対して	継続添加量 (%) ブース水量に対して	性状 包装
サブロテック KC - 20	鉄製ブースに対し、必要に応じて添加。	0.2 ~ 0.5	0.01 ~ 0.05	液体 20kg缶
●ブース用 消臭剤	特 徴	初期添加量 (%) ブース水量に対して	効果維持期間	性状 包装
サブロテック DN - 3	必要に応じて、D - 598・D - 80FA等と併用して使用	0.1 ~ 0.2	2週間 ~ 2ヶ月	粉末 10kgケース



エマルジョンブレーカー

● O/W型用	特 徴	使用法	標準使用条件		性状 包装
			濃度(%)	温度()	
DD - 1	高分子凝集剤を使用していないグレード	添加 攪拌	0.01 ~ 0.5	常温	粉末 18kg
DD - 250	広範囲に有効。フロックを形成するタイプ。	添加 攪拌	0.01 ~ 0.5	常温	粉末 18kg
DS - 100	液体品。微細なフロックを形成する。(酸性)	添加 攪拌	0.01 ~ 0.5	常温	液体 18kg

上記製品は一例です。
 弊社では、お客様を対象液をご支給いただき、弊社にてピーカーテストを行い、最も相性の良い薬剤を選定のうえ、ご提案、および、サンプル提出させていただいております。
 (W/O型につきましてもご相談下さい。)

塗装剥離剤

● 塩化メチレン タイプ	特 徴	使用法	標準使用条件			性状 包装
			濃度(%)	温度()	時間(分)	
サブロテック P - 16	酸性タイプ 鉄鋼・銅・アルミ用万能型	浸漬 塗布	原液	常温	1 ~ 10	液体 20kg缶
サブロテック P - 19	酸性タイプ 母剤の侵食が少ない	浸漬 塗布	原液	常温	1 ~ 15	液体 20kg缶
サブロテック P - 2MS	中性タイプ 低刺激性・鉄鋼・銅・アルミ用万能型	浸漬 塗布	原液	常温	1 ~ 15	液体 20kg缶
● 非塩化 メチレントタイプ	特 徴	使用法	標準使用条件			性状 包装
			濃度(%)	温度()	時間(分)	
サブロテック P - 54EF	アルカリ水溶液タイプ 鉄鋼・ステンレス用	浸漬	原液	40 ~ 80	5 ~ 60	液体 18kg缶
サブロテック P - 55TS	中性水溶液タイプ 鉄鋼・アルミ・亜鉛用	浸漬	原液	40 ~ 60	10 ~ 120	液体 18kg缶
サブロテック P - 57GX	酸性水溶液タイプ アルミ・ステンレス用	浸漬	原液	常温 ~ 40	30 ~ 100	液体 18kg缶
サブロテック P - 5777	酸性溶剤タイプ アルミサッシ・ダイカスト用	浸漬	原液	常温 ~ 30	30 ~ 120	液体 18kg缶

その他の製品

●消泡剤	特 徴	使用法	標準使用条件			性状 包装
			濃度 (%)	温度 ()		
サブロテック L - 4	エマルジョンタイプ 廃水処理用	処理水 に添加	0.001 ~ 0.01	常温		液体 15kg缶
サブロテック L - 7	ノンシリコン系 脱脂・皮膜処理・水洗処理用	処理水 に添加	0.01 ~ 0.1	常温 ~ 60		液体 15kg缶
●酸洗腐食 抑制剤	特 徴	使用法	標準使用条件			性状 包装
			濃度 (%)			
サブロテック GI - 10	鉄鋼の酸洗時の腐食・水素脆化を抑制 塩酸及び硫酸、リン酸にも有効	酸洗浴 に添加	0.01 ~ 0.6			液体 18L缶
●ガラス用 表面処理剤	特 徴	使用法	標準使用条件			性状 包装
			濃度 (%)	硬化温度	硬化時間	
サブロテック GS - 1	塗布によりガラス表面にナノ粒子がコーティ ングされ、超親水面が得られる。	塗布	原液塗布	常温 ~ 加温	数時間 ~ 24時間	液体 18Kg
サブロテック GF - 1	PFOA問題に非該当のフッ素系撥水剤。 ガラスとの反応基を有し、処理する事で強固 な撥水撥油面が得られる。	塗布	原液塗布	常温 ~ 加温	数時間 ~ 24時間	液体 18Kg

株式会社 中外ケミテック

URL <http://www.chugai-chemitech.jp>

大阪市西淀川区佃4丁目3番26号

〒555-0001 TEL (06) 6478-8860

FAX (06) 6478-8870

E-mail info@chugai-chemitech.jp